

Espesor de los recubrimientos

Para bandas textiles estándar los espesores de recubrimiento normales de fabricación son de 2+1,5 mm. en las de dos lonas, 3+1,5 mm. en las de tres y 4+2 mm. en las de cuatro.

En general, la elección del espesor de recubrimiento más adecuado depende de varios factores; los principales son, el tipo de material a transportar, el tamaño de los trozos y la frecuencia de los impactos de caída del material en la banda. Otras causas de desgaste dependen de las condiciones de caída del material sobre la banda; altura de caída, inclinación de la banda en la zona de carga, etc.

ESPESOR DE RECUBRIMIENTO SUPERIOR RECOMENDADO (MM.)									
Tamaño mm	Abrasión grado A			Abrasión grado B			Abrasión grado C		
	0÷50	50÷150	>150	0÷50	50÷150	>150	0÷50	50÷150	>150
Tiempo de recorrido									
< 0,2 min.	5÷6	6÷8	8÷10	3÷5	5÷6	6÷8	2÷3	3÷4	4÷6
0,2÷0,4 min	4÷5	5÷6	6÷8	3÷4,5	>=5	>=6	2÷2,5	2,5÷4	4÷5
0,4÷1 min.	4÷5	>=6	>=8	3÷4	4÷5	5÷6	2÷2,5	2,5÷3,5	3,5÷4
1÷ 5 min.	3÷5	5÷6	7÷8	3÷5	4÷5	5÷6	2÷2,5	2,5÷3,5	3,5÷4
> 5 min.	3÷5	5÷6	7÷8	3÷5	4÷5	5÷6	2÷2,5	2,5÷3,5	3,5÷4

En cuanto al recubrimiento inferior, generalmente se selecciona en función del superior:

SUPERIOR	INFERIOR
2÷3	1,5
4	2
6	1,5÷3
8÷10	2÷3

Graficamente:

